



موضوع: بررسی سرباره حاصل از فرآیند ذوب فولاد

روش آزمون: تست سختی برینل - دما: ۱۲۰°C - رطوبت: ۵۰٪ - نیروی بار: ۱۰۰۰ گرم

شماره ثبت	۲۰۰۸/۰۳۰۰
شماره پروانه	۲۰۰۸/۰۳۰۰
شماره پروانه	۲۰۰۸/۰۳۰۰
شماره پروانه	۲۰۰۸/۰۳۰۰

آزمون مقاومت در برابر آزمون

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 1149 (2007) , ASTM D 4014-03

نتیجه آزمایش

در مدت زمان 100 ساعت و در دمای 40°C و غلظت 50 ppm و تحت 720 کشش، در نمونه ترک مشاهده نگردید.

توضیحات

- بررسی ها با بزرگنمایی 7 برابر انجام شده است.
- با توجه به نتایج نمونه از نظر آزمون انجام شده با استاندارد ASTM D 4014-03 در حد قابل قبول است.

گزارش پژوهش متالورژی رازی اهواز



این گزارش با درج شدن نمونه که تصویر آن در این گزارش درج شده است، به صورت انحصاری در اختیار مرکز پژوهش متالورژی رازی اهواز قرار میگیرد. هرگونه کپی غیرمجاز از این گزارش بدون مجوز کتبی مرکز پژوهش متالورژی رازی اهواز ممنوع است. در صورت نیاز به توضیحات بیشتر، لطفاً با مرکز پژوهش متالورژی رازی اهواز تماس بگیرید. شماره تماس: ۰۷۱-۳۲۱۰۰۰۰۰ و ۰۷۱-۳۲۱۰۰۰۰۱. آدرس: اهواز - خیابان آزادی - پلاک ۱۱۰.

گزارش نتایج آزمون



مهندسی مکانیک صنعت همدان

استان همدان، کمربند صنعتی همدان، پلاک ۶۰

شماره پلاک: ۳۶۸۳۰-۳۶۱۰۰ - پلاک مربوط به پروژه: پلی استر مستقیم مجتمع مسکونی کلان ابعاد کازمپا

نام قطعه یا نمونه: شراکت سرمایه گذاری مسکن همدان

شماره مرجع مشتری: ۶۰۰۳۱۱۱ - شرایط محیطی آزمایشگاه: ۲۳±۲ - رطوبت: ۵۰٪ - دمای گرم و رطوبت مشتری اعلام کرده است

شرح:

- تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۷-۰۷-۲۹
- تاریخ تهیه مانی: ۱۳۹۷-۰۷-۲۹
- تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۷-۰۷-۲۹

آزمون چسبندگی (90°)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D429-03 (method B)

نتیجه آزمایش

- نتیجه آزمون چسبندگی لاستیک به فلز به شرح جدول زیر می باشد

ردیف	عرض نمونه (mm)	مویخت (mm/s)	سرعت چسبندگی (N)	استحکام چسبندگی (MPa)	Factory Type
۱	22.08	0.83	289	17.46	RC

توضیحات

- آزمون بر روی نمونه آماده سازی شده توسط مشتری انجام و پیش از انجام آزمون نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دما 23±2°C و رطوبت 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- نمونه از محل چسبندگی لاستیک به فلز از سطح فلز جدا شده و در این آزمایشگاه بر روی سطح فلز باقی ماند.

شماره ثبت آزمایشگاه

مهر مرکز پژوهش فناوری و مهندسی

مهر مرکز پژوهش فناوری و مهندسی

مهر مرکز پژوهش فناوری و مهندسی

این گزارش با رعایت اصول علمی تهیه شده است. هرگونه سوء تفاهات در مورد نتایج این گزارش باید با مراجع ذیصلاح در ارتباط باشد. این گزارش صرفاً جهت اطلاع مشتری تهیه شده است. هرگونه سوء تفاهات در مورد نتایج این گزارش باید با مراجع ذیصلاح در ارتباط باشد. این گزارش صرفاً جهت اطلاع مشتری تهیه شده است.

مهر مرکز پژوهش فناوری و مهندسی (مهر) - استان همدان، کمربند صنعتی همدان، پلاک ۶۰ - تلفن: ۰۲۶۱-۳۶۸۳۰۳۶۱۰۰ - ایمیل: Mehrez@center.com.hn

گزارش نتایج آزمون



تاریخ	1399-07-29	تاریخ دریافت نمونه	1399-07-29
شماره برگرد	1399-07-29	تاریخ تایید سفارشی	1399-07-29
شماره پروانه	1399-07-29	تاریخ انجام آزمون	1399-07-29
شماره سفارشی			

مراجعات گشته: مهندس متالورجست خداداد علی
 آسپهان خلیفان امام خمینی خلیفان بلوکاد 304
 نام قطعه یا نمونه: نمونه پاشنهک الاستومتری (تورین) 3745810E100 - پلیمرت مربوط به پروژه: بی سرو دسترس مجتمع صنعتی گلزار آباد کازرون
 شرکت مرجع: شرکت مرجع گلزاری مسکن شمال
 شماره مرجع سفارشی: 90-1399-07-29
 شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: 23±0.5 °C رطوبت: 50 ± 5% - نمونه گزین توسط سفارشی انجام گرفته است

آزمون اندازه گیری استحکام کششی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 412-06a² و ASTM D4014-03

نتیجه آزمایش

نتایج تست کششی نمونه (تحت شرایط دمایی محیطی) به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	پهنای	پهنای مقطع اولیه (mm ²)	طول کج (mm)	سرعت کششی (mm/min)	نیروی کششی ماکزیمم (N)	ازدیاد طول نسبی (%)	استحکام کششی در نقطه پارگی (MPa)
1	6.04*1.95	11.78	25	500	176.91	690.43	15.02
2	6.04*1.97	11.90	25	500	190.26	706.74	15.99
3	6.05*2.12	12.83	25	500	210.60	759.21	16.42
میانگین							
15.81							
751.49							

نتایج تست کششی نمونه پس از Heat Aging به مدت 168 ساعت در دمای 70±2 °C مطابق ASTM D573-04 به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	پهنای	پهنای مقطع اولیه (mm ²)	طول کج (mm)	سرعت کششی (mm/min)	نیروی کششی ماکزیمم (N)	ازدیاد طول نسبی (%)	استحکام کششی در نقطه پارگی (MPa)
1	6.05*1.88	11.37	25	500	170.95	710.52	15.03
2	6.03*1.59	9.59	25	500	152.54	720.68	15.91
3	6.03*1.58	9.63	25	500	151.30	688.95	15.88
میانگین							
15.61							
706.72							

توضیحات

- نمونه مطابق Dic C استاندارد آماده سازی شده و پیش از انجام آزمون نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیطی آزمایشگاه (دمای 23±2 °C و رطوبت نسبی 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- پس از انجام آزمون استحکام کششی نمونه های تحت آزمون در نقطه پارگی به میزان 1.27% و ازدیاد طول آنها به میزان 5.95% کاهش یافت.
- با توجه به نتایج آزمون در نظر آزمون انجام یافته با استاندارد ASTM D4014-03 مطابقت دارد.

این گزارش با در دست داشتن فرم فرود نامه ای که در مرکز پژوهش متالورژی ذری خلیفان بلوکاد 304 کازرون در صورت نیاز به اصلاحات یا توضیحات در مورد نتایج آزمون سفارشی به دست می آید. کلیه مدارک نگهداری می شود. تاریخ قبول نهایی این نمونه های سفارشی در صورت نیاز به اصلاحات یا توضیحات در مورد نتایج آزمون سفارشی به دست می آید. در صورت نیاز به توضیحات یا اصلاحات با شماره تلفن 076-33514444 یا Email: Pdmanesh@ccmrc.com.ir در دسترس است.



شماره سفارشی

تاریخ سفارشی



گزارش نتایج آزمون



شماره ثبت	19911-179	تاریخ دریافت نمونه
شماره پیگیری	19911-179	تاریخ تأیید نتایج
شماره قرارداد	19911-179	تاریخ انجام آزمون
شماره سند		

برگشت کلیه جناسی متالورژی صنعت آلماس خراسان
 آدرس: خیابان امام خمینی خیابان باوکلان پلاک 214
 نمونه: بافتنگ الاستومتری (تورن) 17911-0001
 نام قطعه یا نمونه: شراکت سرمایه گذاری سنگین شمال
 شماره مرجع مشتری: 19911-179 شرایط محلی آزمایشگاه: 17°C رطوبت: 50%
 تعداد آزمون: 24 عدد

آزمون فشار فشار

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D4014-03, ASTM D 395- 03 (2008)- method B

شرح آزمایش

نمونه عالی تحت آزمون به مدت 22 ساعت در دمای 70°C مطابق با روش B استاندارد تحت Deflection ثابت (بدون Lubricant) قرار داده شد.

نتیجه آزمایش

نتایج تست مطابق فشار نمونه به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	قطر اولیه (mm)	ضخامت اولیه (mm)	ضخامت Spacer (mm)	نسبت تغییر دایره (%)	ضخامت ثانویه (mm)	میزان جابجایی فشار (%)
1	28.79	12.61	4.52	24.50	11.85	24.60
2	28.84	12.57	6.62	24.26	11.97	19.67
			میانگین			22.14

توضیحات

- آزمون بر روی نمونه آماده سازی شده توسط مشتری طبق روش فلکوری فشاری مطابق با Type 1 استاندارد انجام و پیش از انجام آزمون نمونه به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیط آزمایشگاه (دمای 23°C و رطوبت نسبی 50±5% نگهداری (Condition) شد.
- با توجه به نتایج نمونه از نظر آزمون انجام شده با استاندارد ASTM D4014-03 مطابقت دارد.



شماره سند آزمایشگاه
 مهر و امضاء

گزارش نتایج آزمون



پروانه کتبی: جهانبی مرکز صنعت سارا بی

نشانی: اصطفاخان خیابان امام خمینی خیابان پورکمان پلاک 208

نام طبقه یا نمونه: نمونه پاشنهک لاستومتری (تورن)

شرکت سرمایه گذاری مسکن شمال

استان: مازان استان: مازان شماره گواهی آزمایشگاه: 154 23°C دما: 50% رطوبت: شماره سری: 15400000000000000000

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهی شده استاندارد ISO/IEC-17025 قرار دارد.

تاریخ: 1398/08/08
شماره برگردان: 1398/08/08
تاریخ تایید داخلی: 1398/08/08
تاریخ انجام آزمون: 1398/08/08
شماره سند: 1398/08/08

آزمون سختی سنجی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D4014-03, ASTM D 2240-05 (2010)

نتیجه آزمایش

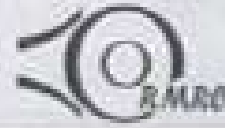
نتیجه آزمون سختی به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	میان سختی A Shore در شرایط نامی	میان سختی A Shore در شرایط نامی (میان سختی A Shore در شرایط نامی)
1	53	57
2	54	57
3	54	56
4	55	56
5	55	55
میانگین	54	56

توضیحات

- پیش از انجام آزمون، نمونه به صورت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیطی آزمایشگاه (دما 23±2°C) نگهداری (Condition) شد.
- میان سختی بر روی نمونه ها به صورت متوسط 12 mm اندازه گیری شده است.
- با توجه به نتایج نمونه از نظر (میان) انجام یافته با استاندارد ASTM D4014-03 مطابقت دارد.

این گزارش با درج نام و آدرس مرکز صادر شده و هرگونه تغییرات در این گزارش باید به صورت کتبی به مرکز اعلام شود. همچنین هرگونه شکایت باید به صورت کتبی به مرکز اعلام شود. این گزارش به صورت داخلی صادر شده و هرگونه افشای آن به غیر از افراد ذیصلاح ممنوع است. برای اطلاعات بیشتر به وبسایت مرکز مراجعه کنید. آدرس: تهران، خیابان پورکمان، پلاک 208، تلفن: 021-84541400، ایمیل: Pjaram@shmsi.com



شماره دفتر آزمایشگاه

تاریخ: 1398/08/08

