



موضوع: گند - بهسازی بتن کار صنعت صنایع فولاد

مکان: اهواز - خیابان امام خمینی - خیابان پانزدهم تیر - پلاک ۳۰۸

نام واحد یا نمونه: کام فیلده پالایشگاه آکستمری زیر سازی به اجراء ۲۰۰۵۲۵-۰۵۱ و ۲۰۰۵۳۰-۰۵۱ - پروژه: بند سیمه - پیمانکار: شرکت پزلت -

مشاور: شرکت جهاد فنی - کارفرما: توسعه منابع آب و نیروی انسانی

شماره مرجع مخبری: شرایط محیطی آزمایشگاه: دما: ۲۳°C رطوبت: ۵۱% نمونه گوی توسط مخبری انجام گرفته است

تاریخ: ۱۳۹۱/۰۵

شماره پیگیری: ۱۳۹۱/۰۵/۲۲

تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۱/۰۵/۲۲

پرونده: ۱۳۹۱/۰۵/۲۲

تاریخ تایید مالی: ۱۳۹۱/۰۵/۲۲

شماره پرونده:

تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۱/۰۵/۲۲

آزمون مقاومت در برابر آزن

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 1149 (2007)

نتیجه آزمایش

- در مدت زمان 100 ساعت و در دمای 40°C و غلظت 50 ppm و تحت 720 کشش، در نمونه ترک مشاهده نگردید.

توضیحات

- بررسی ها با بزرگنمایی 7 برابر انجام شده است.
- با توجه به نتایج نمونه از نظر آزمون انجام یافته با استاندارد ASTM D4014-05 غلظت در حد

گزارش المثنی

این گزارش با در دسترس بودن کلیه مدارک و اسناد، بر مبنای داده های موجود در پرونده آزمون انجام شده است. در صورت نیاز به توضیحات بیشتر، لطفاً با واحد فنی مرکز پژوهش فناوری رازی اهواز تماس بگیرید. آدرس: اهواز - خیابان امام خمینی - خیابان پانزدهم تیر - پلاک ۳۰۸. تلفن: ۰۷۶۳۳۳۳۳۳۳. ایمیل: Pzrc@razi.ac.ir



شماره پیگیری: ۱۳۹۷/۰۶/۰۸	تاریخ دریافت نمونه: ۱۳۹۷/۰۶/۰۸
پوست: ۱۳۹۷/۰۶/۰۸	تاریخ تأیید مانی: ۱۳۹۷/۰۶/۰۸
نام و نام خانوادگی: ...	تاریخ انجام آزمون: ۱۳۹۷/۰۶/۰۸
نام شرکت: ...	آدرس شرکت: ...

پروژه: ...
 نام قطعه: ...
 شماره مرجع مشتری: ...
 شرایط محیطی آزمایشگاه: ...
 رطوبت: ...
 دمای آزمون: ...
 روش آزمون: ...

آزمون مکانیکی فشار

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D4041-03, ASTM D 595- 03 (2008)- method

شرح آزمایش

نمونه های تحت آزمون به مدت 22 ساعت در دمای 70°C مطابق با روش B استاندارد تحت Deflection ثابت (بدون Libent) قرار داده شدند.

نتیجه آزمایش

نتایج آزمون مکانیکی فشار نمونه به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	فشار اولیه (mm)	تغییرات اولیه (mm)	فاصله Spacer (mm)	کشش دائمی واقعی (%)	تغییرات ثانویه (mm)	میزان مکانیکی فشار (%)
1	28.3	12.48	9.52	23.72	11.80	22.97
2	28.3	12.46	9.52	23.68	11.79	22.79
						22.88

توضیحات

- آزمون بر روی نمونه آماده سازی شده توسط مشتری انجام شد.
- استاندارد محیطی آزمایشگاه (دما) 23±2°C و رطوبت نسبی 50±5% نگهداری (Condition) شد.
- با توجه به نتایج، نمونه های تحت آزمون انجام یافته با استاندارد ASTM 4014-03 مطابقت دارد.

گزارش المثنی



مختص رازی آزمایشگاه



پایه علمی معتبر

این گزارش صرفاً جهت اطلاع مشتری و استفاده از نتایج آن می باشد. هرگونه سوء تفاهات یا شکایات باید در اسرع وقت به مرکز پژوهش فناوری رازی اعلام شود. همچنین، این گزارش نباید به عنوان سند حقوقی در مراجع قضایی یا اداری استفاده شود. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً با ما تماس بگیرید. آدرس: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۳۹، طبقه ۳، مرکز پژوهش فناوری رازی. تلفن: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸. ایمیل: Razi@razitec.com



تاریخ: 1397/07/21
 تاریخ دریافت نمونه: 1397/07/21
 تاریخ تأیید ساخت: 1397/07/24
 تاریخ انجام آزمون: 1397/07/24
 شماره برگه: 10-44-1
 پورت: 1397/07/24
 شماره ویرایش: 1397/07/24
 شماره صفحه: 1

موضوع: بررسی میزان سخت سمارشاس
 مشخصات: استاندارد ملی ایران 2004-421 و 2004-422 - بر روی ماده مسود - پیمانکار شرکت پویان -
 نام قطعه: بالشتک لاستیکی زیر صوفی به ابعاد 200*420*420 و 200*420*420
 نام قطعه یا نمونه: مشاور شرکت جهاب قدسی - کارخانه ماترکونه منابع آب و نیروی کشکی
 شرایط محیطی آزمایشگاه: 23±2 °C - رطوبت: 50%
 شماره مرجع قطعی: آزمون انجام شده در محدوده دامنه گواهی نامه استاندارد ISO/IEC 17025 قرار دارد

آزمون اندازه گیری استحکام کششی

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D4014-03, ASTM D 412-96

نتیجه آزمایش

نتایج تست کششی نمونه (تحت شرایط نامی محیطی) به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	ابعاد (mm*mm)	سطح مقطع اولیه (mm ²)	طول گیج (mm)	سرعت کششی (mm/min)	نیروی کشش ماکزیمم (N)	ازدیاد طول نسبی (%)	استحکام کششی در نقطه پارگی (MPa)
1	6.05*1.99	12.04	25	500	206.00	571.17	17.41
2	6.01*2.00	12.02	25	500	219.37	642.48	18.25
3	6.04*2.00	12.08	25	500	205.72	649.45	17.03
						621.03	17.46

میانگین

نتایج تست کششی نمونه پس از Heat Aging به مدت 168 ساعت در دمای 70±2 °C (ASTM D2573-03) به شرح جدول زیر می باشد:

ردیف	ابعاد (mm*mm)	سطح مقطع اولیه (mm ²)	طول گیج (mm)	سرعت کششی (mm/min)	نیروی کشش ماکزیمم (N)	ازدیاد طول نسبی (%)	استحکام کششی در نقطه پارگی (MPa)
1	6.04*1.87	11.29	25	500	202.40	596.00	17.92
2	6.04*1.93	11.66	25	500	213.21	572.31	18.29
3	6.00*2.03	12.18	25	500	206.33	560.24	16.94
						576.18	17.72

توضیحات

- نمونه مطابق Dic C استاندارد آذری سازی شده و پیش از انجام آزمون به مدت 24 ساعت در شرایط استاندارد محیطی آزمایشگاه (دمای 23±2 °C و رطوبت نسبی 50±5%) نگهداری (Condition) شد.
- پس از Heat Aging در استحکام کششی نمونه های تحت آزمون در نقطه پارگی به میزان 1.49% افزایش و ازدیاد طول آنها به میزان 7.22% کاهش یافت.
- با توجه به نتایج نمونه از نظر آزمون انجام یافته با استاندارد ASTM D4014-03 مطابقت دارد.

گزارش المثنی

این گزارش با بررسی کارگرم تهیه شده است. برای بررسی کارگرم، راننده خودروی آزمایشگاه به صورت نامشخص با وسیله نقلیه خود به محل مورد آزمایش مراجعه کرده و با حضور کارشناسان مرکز پژوهش متالورژی و آذری سمارشاس، عملیات تست انجام شده است. گزارش صورت گرفته، صرفاً جهت اطلاع از نتایج آزمون می باشد و به هیچ وجه نباید به عنوان سند رسمی در مراجع قضایی یا مراجع دیگر مورد استناد قرار گیرد. این گزارش در تاریخ 1397/07/24 صادر شده است. شماره ثبت سند: 1397/07/24-10-44-1

